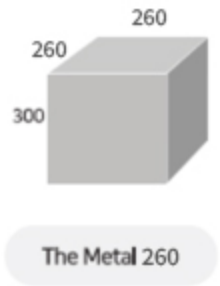


The Metal 260⁺ 3D Printer

PBF Metal 3D 프린터 장비 SPEC.



양산전용 3D프린터 The Metal 260⁺

The Metal 시리즈는 설비가동율을 극대화하기 위해, 제품을 가공하는 챔버를 이동형 카트리지 형태로 적용하였고 다중 레이저 시스템을 적용하여 속도를 극대화 시켰습니다. 또한 멀티레이저 헤드 구성이 가능하고 이에 적합한 레이저 위치보정과 Spot 크기제어 기술이 내장되어 있습니다.

특히 다양한 금속 뿐만 아니라 kW급 레이저를 사용한 비철금속을 제작할 수 있는 능력을 지녔습니다. 대형제품의 열변형을 최소화 시키기 위한 Bed Heating 기능 적용, 그리고 대량 양산에 적합한 무한 소재 Feeding 장치를 포함합니다.

The Metal 시리즈의 특징점

레이저 및 광학렌즈

- 원-터치 방식의 실시간 자동 보정
- 독일/미국 제작사의 최고급 부품 장착
- 비철금속 가능한 고출력
- 의료부품 제작을 위한 고급 렌즈
- 고객의 요구에 따른 커스터마이징 가능

Powder Bed Build

- 이동형 카트리지 형태로 Next 가공을 위한 대기시간 단축
- 국내 최대 크기의 가공 영역 제공

장비운영 환경제어

- 산소 농도로, 습도 및 온도 상시 모니터링

가격 경쟁력

- 외산 장비에 비해 30~50% 절감된 비용으로 고객에게 제공함으로써, 고객의 예산부담을 줄여서 접근성 향상

고객 맞춤형 솔루션

- 고객의 특정요구에 따른 장비제작이 가능하며, 이는 고객이 자신의 제조과정을 보다 효율적으로 최적화

후처리 공정 지원 설비

- 적층 후 분말을 자동으로 제거함으로써 생산성을 향상시키고, 작업자의 건강과 후공정 품질을 확보
- 적층제조 단점인 Support 제거를 인공지능 기술을 이용해 자동으로 제거

기술 사양

Build Volume	260 x 260 x 300 (옵션: 카트리지 타입)
Laser Type	· IPG - Single 400w Yb fiber laser or Dual 400W Yb fiber laser · Nlight - 400W or 1kW Fiber laser
Build Temperature	Max 250 °C 가능
Jogging Speed	10m/s
Precision Optics Spot Size	70 ~ 250um
Rprocess Gas	질소 또는 알곤
Powder Options	· 단일공급: Bottom-up · 연속공급: Top-down
Layer Thickness	10 ~ 100um
Glovebox	있음
User Interface	윈도우 10을 기본으로 Dual Monitor 이며, Keyboard, Mouse 사용
Requirement Utility	전기: 단상 220V, 10A(옵션: 정전압 AVR) 공압: 6기압 이상 동작온도: 20±1°C
Exterior Dimensions	1400 x 2000 x 1100 mm (W x H x D)
Weight	
Material Options	· Aluminum AlSi10Mg 등 · Bronze, Copper · Stainless Steel: 316L, 17-4 PH, 15-5, 400 Series · Super Alloys: In718, In625, CobaltChrome F75, Hastelloy® X · Titanium Ti64 · Tooling Steels: Maraging M300 · 기타 원하는 소재 개발 가능